



Informacja Techniczna Produktu

Oleje do przekładni przemysłowych JASOL GEAR TRANS SP/CLP 68, 100, 150 220, 320, 460, 680.

Charakterystyka

Oleje JASOL GEAR TRANS CLP/SP otrzymywane są z selektywnie rafinowanych, zawierają bezołowiowe dodatki poprawiające własności smarnościowe oraz wytrzymałość filmu smarowego. Odpowiednio dobrany pakiet dodatków uszlachetniających, zapewnia odpowiednie własności przeciwkorozyjne, przeciwpienne, deemulgujące i przeciwutleniające.

Charakteryzują się wysoką zdolnością ochrony przed nadmiernym zużyciem mechanicznym zarówno w trakcie normalnej eksploatacji jak i w przypadku wystąpienia obciążeń uderowych.

Zastosowanie

Oleje do przekładni przemysłowych JASOL GEAR TRANS CLP/SP przeznaczone są do smarowania wysoko-obciążonych mechanicznych przekładni urządzeń przemysłowych, przenoszących często obciążenia uderowe np. urządzeń walcowniczych w hutnictwie, maszynach budowlanych, maszyn pracujących w przemyśle wydobywczym, w obrabiarkach oraz w innych urządzeniach, w temperaturach pracy do 120°C. Stosowane są w przekładniach, wymagających użycia olejów o zwiększonej wytrzymałości warstwy smarnej na obciążenie (oleje zawierają dodatki EP - Extreme Pressure), dobrej stabilności termo-oksydacyjnej przy wymaganych właściwościach przeciwkorozyjnych (względem żelaza i metali nieżelaznych).

Normy, specyfikacje

DIN 51 517, cz.3 CLP
ISO-L-CKD, CKC
PN-ISO 3448 VG:68 - 680
PN-EN ISO 6743-6
AGMA 9005-D94
U.S. Steel 224, 222, 223
WT/58/13/RWJ wyd.1

Parametry	JASOL GEAR TRANS CLP/SP						
	68	100	150	220	320	460	680
Wygląd zewnętrzny w temp.20°C	Olej klarowny, bez zawiesin i osadów						
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, [mm ² /s]	66	98	145	215	310	450	670
Wskaźnik lepkości	95					90	



Rafineria w Jaśle Sp. z o.o. 38-200 Jasło ul. 3 Maja 101
NIP 6852325397 Regon 180972309 KRS 0000460816
Tel 13 4466433 www.rwj.com.pl e-mail biuro@rwj.com.pl



Temperatura płynięcia, [°C]	-21		-18		-12		-9
Temperatura zapłonu, [°C]	190	215	225	230	235	240	245
Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG, test A/8,3/90, stopień obciążenia niszczącego	≥12						
Uwaga: powyższe wartości parametrów fizyko – chemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczone na orzeczeniu laboratoryjnym dołączonym do każdej partii produktu.							