



## Informacja Techniczna Produktu

### RevCut 30

Półsyntetyczny koncentrat do obróbki metali skrawaniem  
**Wyjątkowa uniwersalność stosowania w doskonałej cenie**

#### OPIS PRODUKTU:

**RevCut 30** jest biostabilnym, bezchlorowym, najwyższej jakości płynem do obróbki skrawaniem większości metali. Dedykowany jest do średnio-ciężkich jak i ciężkich operacji. Zawiera sprawdzona unikalną kompozycje najwyższej jakości olejów mineralnych zapewniających długą żywotność narzędzi skrawających i najwyższą jakość obrabianych powierzchni. Produkt zaprojektowano do obróbki maszynowej stali a także stopów aluminium.

**RevCut 30** zaprojektowano z myślą o maksymalnym wydłużeniu czasu pracy emulsji bez dodawania kosztownych dodatków do układu. Dzięki zastosowaniu zjawiska synergii pomiędzy poszczególnymi składnikami płynu, produkt pracuje wydajniej i efektywniej.

#### **Zalecane stężenia początkowe**

- Frezowanie, wiercenie, toczenie 5 % do 8 %
- Gwintowanie, rozwiercanie, cięcie 8 % do 10 %
- Szlifowanie 3 % do 6 %

#### ZASTOSOWANIE

**RevCut 30** jest koncentratem półsyntetycznego chłodziwa przeznaczonym do szerokiego zakresu obróbek wliczając cięcie, wiercenie, rozwiercanie, frezowanie, gwintowanie, walcowanie, toczenie i szlifowanie. Jest przeznaczony do obróbki szerokiego rodzaju materiałów jak stale, aluminium i jego stopy oraz żeliwa. Może być używany w układach indywidualnych jak i układach centralnych.

**RevCut 30** jest prawdziwie uniwersalnym płynem do obróbki metali dedykowanym do zakładów, które preferują jeden typ płynu dającym szerokie spektrum możliwości obrabianych metali.

#### ZALETY

- Uniwersalność stosowania w zakresie wykonywanych operacji i obrabianych materiałów
- Bardzo dobra odporność chłodziwa na zakażenia bakteryjne, co pozwala na wydłużenie pracy chłodziwa.
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- Zapewnia niski poziom mgły olejowej
- Bardzo dobre własności myjące.
- Produkt przyjazny dla operatorów

#### PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE

Gęstość w 15 C kg/m <sup>3</sup>	0,997
Temperatura wrzenia	100
pH koncentratu	9,7
pH robocze	8,8- 9,1
Współczynnik refraktometru	1,6

Stężenie emulsji można mierzyć refraktometrem

Stężenie	4%	5%	6 %	7 %	8 %	9 %	10 %
Odczyt refraktometru	2,6	3,2	3,7	4,4	5,1	5,6	6,3

#### MAGAZYNOWANIE

Chronić Przed mrozem. Przechowywać w temp. 5 do 35 °C

